

## *Terminale serie Dialogica*



**modello D 430 CTRL**

*Terminale elettronico per controllo statistico dei prodotti  
preconfezionati a PESO FISSO*

# Terminale Serie Dialogica Modello D 430 CTRL

## Caratteristiche generali

- Il Terminale elettronico D 430 CTRL, completamente in acciaio Inox IP 68, ha la possibilità di eseguire in modo rapido e preciso le operazioni di controllo statistico dei preconfezionati
- Può gestire fino a 2 bilance e permette di collegare svariate periferiche hardware (stampanti, lettori di bar code)
- L'ampio display LCD grafico retroilluminato consente la visualizzazione contemporanea di: peso, peso medio, distribuzione gaussiana, errori tollerati, confezioni eventualmente difettose



## Caratteristiche tecniche

- Tastiera in poliestere alfanumerica
- Display grafico retroilluminato 240x64 pixel, dim. 135x32 mm
- Barra a led per gestione soglie di peso
- Orologio, calendario permanente
- Gestione temporanea di più lotti
- Oltre 350 prodotti in memoria
- Predisposto per la connessione a software CTRL su PC per l'archiviazione e stampa dei lotti e per la programmazione dei prodotti
- Velocità di trasmissione programmabile fino a 115.200 baud
- Alimentazione 90-240 VAC, 50/60 Hz, 40 W
- Conforme alle direttive 2006/65/CEE (bassa tensione) e alle direttive 2009/23/CEE (compatibilità elettromagnetica)
- Conforme alla norma EN 45501 e ai campi elettromagnetici irradiati fino a 10 V/m



Videata istogramma

## Dotazioni base

- Terminale in acciaio Inox IP68 completo di display grafico retroilluminato e di tastiera alfanumerica in poliestere
- Nr.1 uscita seriale EIA RS 232
- Nr.1 uscita seriale EIA RS 232/422/485 (selez.)
- Nr.3 output con relè allo stato solido 24V 200mA
- Kit per fissaggio a parete o da tavolo

## Optionals

- Scheda di rete Ethernet
- Memoria pesi permanente MPP
- Batterie interne ricaricabili (autonomia 18 ore, versione monocella)
- Alimentazione 12V
- Stampanti (termiche, etichettatrici 2" e 4", 80 colonne a modulo continuo, ecc.)
- Lettori di bar code

# Terminale Serie Dialogica Modello D 430 CTRL

## Caratteristiche funzionali

Il funzionamento "controllo preconfezionati" permette di effettuare il controllo statistico dei prodotti in imballaggi preconfezionati in conformità a quanto previsto dalla Legge 690 del 25/10/78 e D.L. 391 e D.L. 25 Gennaio 2010 No. 12. Trova applicazione in molteplici settori: alimentare (ortofrutta, caseario, gastronomia etc) industria chimica (vernici, detersivi) zootecnia (petfood, mangimi etc)

Il controllo di un lotto viene effettuato prelevando alcuni campioni del lotto stesso, verificando come richiesto:

- 1) il controllo sul **contenuto effettivo** di ciascun campione prelevato
- 2) il controllo sulla **media** dei contenuti effettivi dei campioni

Un lotto di **prodotti preconfezionati** è considerato **conforme** se entrambi i controlli rientrano nei parametri di legge.

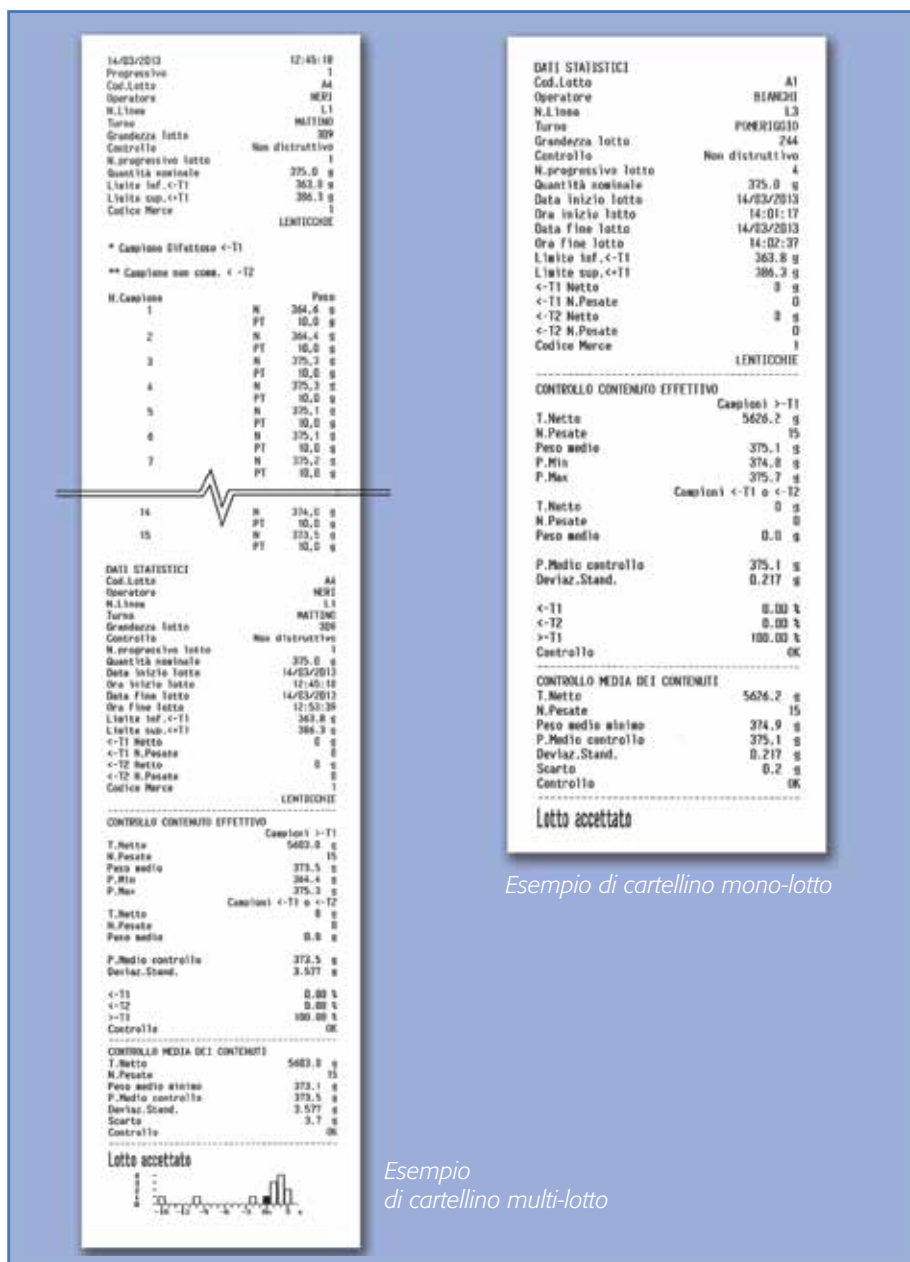
Come disposto dalle leggi sopracitate, il programma prevede la possibilità di gestire i due diversi piani di campionamento:

- Uno per il controllo non distruttivo, che non comporta l'apertura dell'imballaggio
- L'altro per il controllo distruttivo, che comporta cioè l'apertura e la distruzione dell'imballaggio

Inseriti il codice del lotto, la grandezza del lotto, il piano di campionamento ed il peso nominale del campione, il sistema calcola il numero di campioni da pesare. terminate le operazioni di pesatura, dove i campioni sottopeso vengono evidenziati unitamente al valore medio, il lotto viene validato se rispettati i parametri di legge.

I dati statistici e la distribuzione gaussiana dei campioni possono essere stampati o trasmessi per l'archiviazione e la successiva stampa.

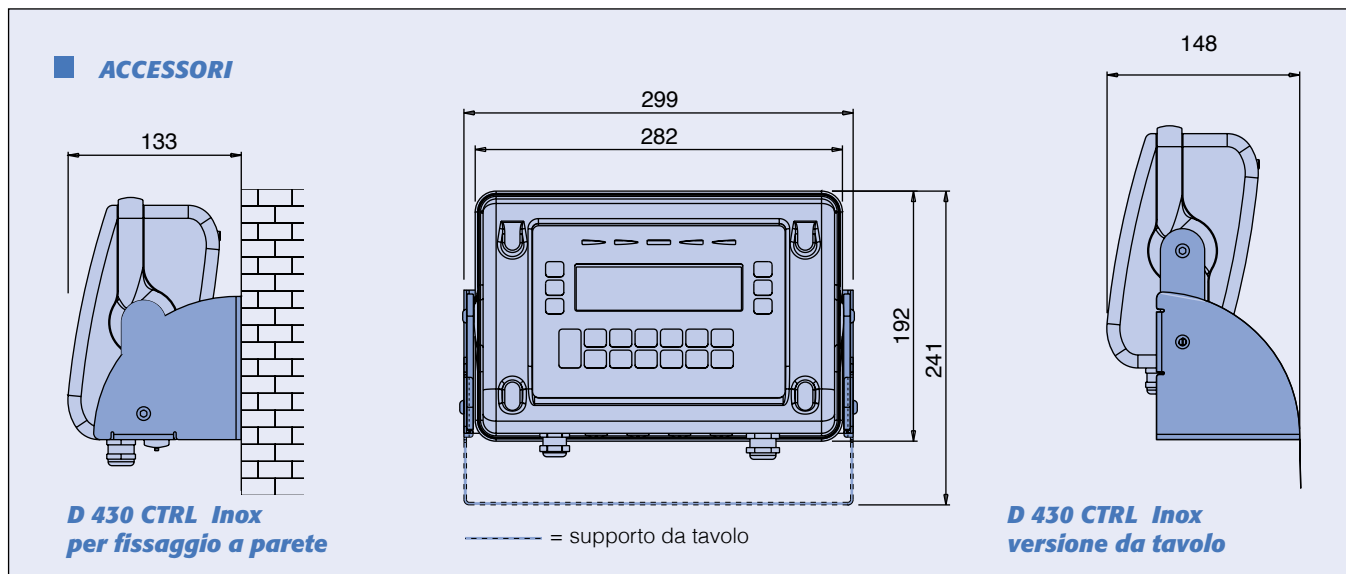
È possibile gestire contemporaneamente più lotti. Il cambio lotto può avvenire manualmente o con scanner collegato per lettura di barcode.



Esempio di cartellino mono-lotto

Esempio di cartellino multi-lotto

# Terminale Serie Dialogica Modello D 430 CTRL



**TABELLA GRANDEZZA DEL LOTTO - CONTROLLO NON DISTRUTTIVO**

Grandezza del lotto	Campioni			Numero dei difettosi	
	Ordine	Numerosità	Numerosità totale	Criterio di accettazione	Criterio di rifiuto
Da 100 a 500	1°	30	30	1	3
	2°	30	60	4	5
Da 501 a 3.200	1°	50	50	2	5
	2°	50	100	6	7
Oltre 3.200	1°	80	80	3	7
	2°	80	160	8	9

**TABELLA Qn/ERRORI MASSIMI TOLLERATI IN MENO**

da	a	in% di Qn*	g - ml
5	49	9	-
50	99	-	4.5
100	199	4.5	-
200	299	-	9
300	499	3	-
500	999	-	15
1000	9999	1.5	-
10000	14999	-	150
15000	oltre i 15000	1	-

**TABELLA DIVISIONI/ Qn (D.L./391)**

DIVISIONE DELLA BILANCIA PER RIEMPIMENTO O CONTROLLO IN GRAMMI	0,1	Qualsiasi Qn*	Qn A PARTIRE DALLE QUALI SI PUÒ USARE LO STRUMENTO CON DIVISIONE CORRISPONDENTE
	0,2	da 10 g	
	0,5	da 50 g	
	1	da 200 g	
	2	da 2 kg	
	5	da 5 kg	
	10	da 10 kg	
	20	da 20 kg	
50	da 50 kg		

\* Qn = Quantità Nominale dichiarata sulla confezione